



ANAKIT® N 111

Určený pre zaistovanie a utesňovanie závitových spojov s vysokou pevnosťou. Vďaka kapilárnemu efektu je hodný pre zaistovanie už vytvorených spojov, pre opravy trhlín zvarov a odliatok. Odporúča sa pre závitky až do M36 a max. škráry 0,05mm.



POUŽITIE

ANAKIT® N 111 je určený na penetračné aplikácie k tesneniu už zmontovaných spojov, presne nastaviteľných zariadení apod. Utesňuje zvary a porézne odliatky, ako napr. bloky motorov, skrine prevodoviek, karburátory apod. Má vynikajúcu odolnosť proti priemyselným kvapalinám. Dokonale utesní skrutkové závitky voči olejom, pohonným hmotám, kvapalinám, plynom. Zabraňuje korózii na závitoch. Manipulačná pevnosť je dosiahnutá do cca 5 minút (mení sa v závislosti na teplote a povrchu). Vytvrdenie môžeme urýchliť použitím ANAKIT® AKTIVÁTORA.

VÝHODY

- Pre závitové spoje
- Kapilárny efekt
- Vysoká pevnosť
- Utesňuje praskliny
- Max. vŕňa 0,05 mm

POSTUP PRI LEPENÍ PRASKLINY

1. Z praskliny nesmie vytekať akákoľvek kvapalina (olej) a musí byť suchá a čistá. Teplota liatiny by mala mať maximálne 35 °C.
2. Starostlivo odmastite povrch a prasklinu od oleja najlepšie výrobkom TECHNOSOL® a následne prasklinu čo najlepšie vysušte stlačeným vzduchom.
3. Naneste ANAKIT® N 111, ktorý zalepí prasklinu v celej jej hrúb-

ke. Aplikujte ho tak dlho, kým sa bude vsakovať. Po aplikácii nechajte utesnenú trhlinu cca 3 hodiny v pokoji. Ďalšie prípadné aplikácie vykonávajte cca po 7 hodinách.

4. Potom nechajte tmel minimálne 12 hodín vytvrdnúť.

TECHNICKÉ DÁTA

Chemický typ:	uretán methakrylát
Farba:	zelená
Korozivita:	žiadna
Bod vzplanutia:	> 100 °C
Maximálna škrára:	do 0,05 mm
Viskozita stredná:	18 mPas
Teplotný rozsah:	-55 °C až +150 °C
Moment odtrhnutia:	15-25 N.m
Manipulačná pevnosť:	3-5 min

SÚVISIACE PRODUKTY

- TECHNOSOL® • REMOVER® TAL • AIRSOL®
- ANAKIT® AKTIVÁTOR

OBSAH

fľaša 50 g
kanister 1000 g

SKLADOVÉ ČÍSLO

502 000
502 010

